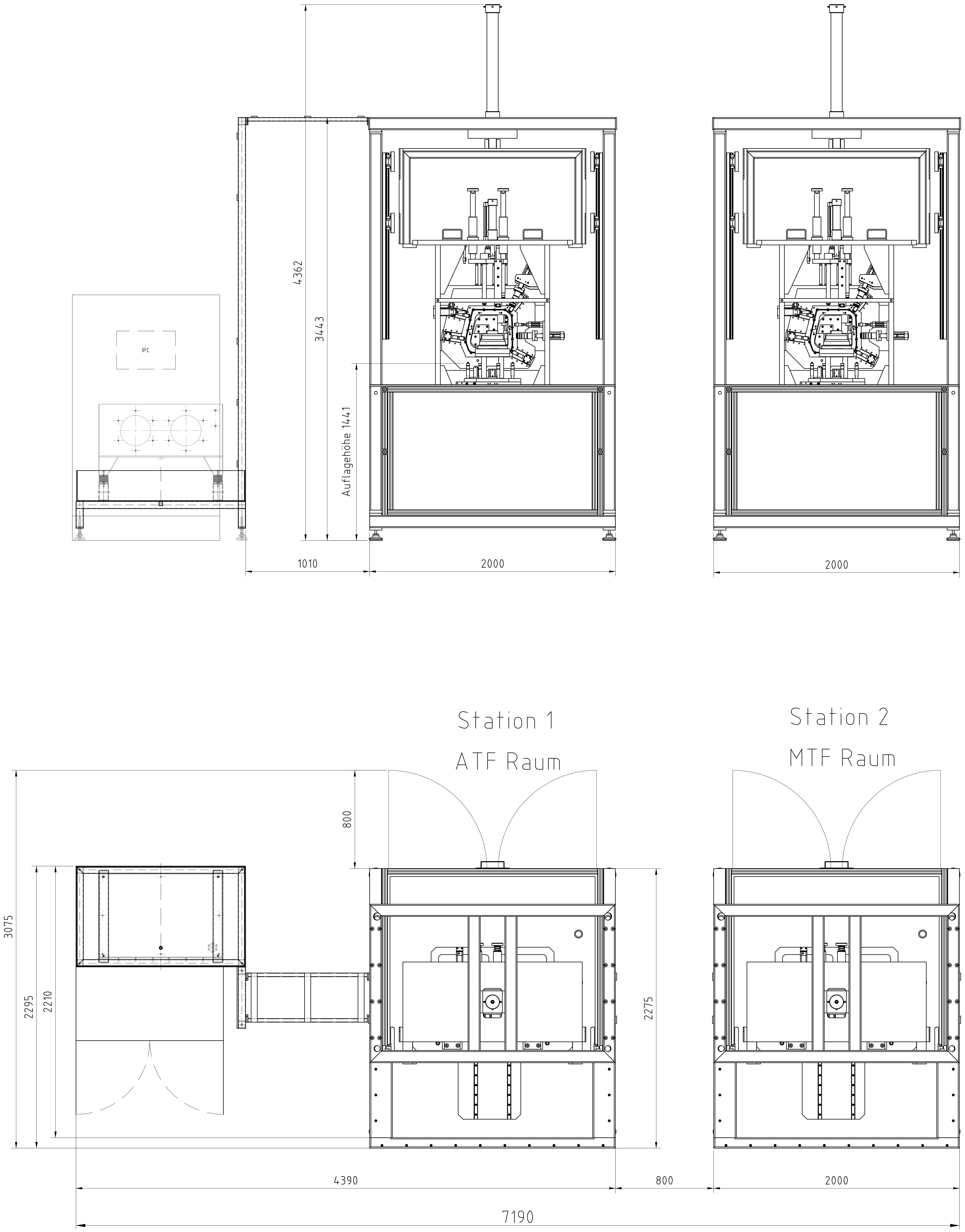

Toleranzklasse	Allgemeintoleranzen Längenmaße Nennmaßbereich in mm ab 0.5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	Allgemeintoleranzen Winkelmaße Nennmaßbereich für kurzen Schenkel in mm bis 10	über 10 bis 50	über 50 bis 120	über 120 bis 400	über 400	Allgemeintoleranzen Rundungen/Fasen Nennmaßbereich in mm ab 0.5 bis 3	über 3 bis 6	über 6	
f (fein)	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	–	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'	±0.2	±0.5	±1	
m (mittel)	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2									

Toleranzklasse	Allgemeintoleranzen für Gradheit und Ebenheit Nennmaßbereich in mm bis 10	über 10 bis 30	über 30 bis 100	über 100 bis 300	über 300 bis 1000	über 1000 bis 3000	–	–	Allgemeintoleranzen Rechtwinkligkeit Nennmaßbereich in mm bis 100	über 100 bis 300	über 300 bis 1000	über 1000 bis 3000	–	Allgemeintoleranzen für Symetrie Nennmaßbereich in mm bis 100	über 100 bis 300	über 300 bis 1000	über 1000 bis 3000
H	0.02	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4	–	–	0.2	0.3	0.4	0.5	–	0.5			
K	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8	–	–	0.4	0.6	0.8	1	–	0.6		0.8	1
L	0.1	0.2	0.4	0.8	1.2	1.6	–	–	0.6	1	1.5	2	–	0.6	1	1.5	2

Tolerierung: ISO 8015
Allgemeintoleranzen: DIN ISO 2768-mK
Oberflächen: DIN ISO 1302
Urheberschutz: DIN 34
Werkstückkanten: DIN ISO 13715

Standardteil-Nr.:
Kunde / AB-Nr.:

Maßstab: 1:20 | C0 | Gewicht:
Werkstoff: | Rohmaß:

2009	Datum	Name
Bearb.	16.02.	H.Gille
Gepr.		
Norm		

Benennung:
Lecklokalisierung
ATF und MTF Raum

Paul Köster GmbH

Zeichnungs-Nr.: 9-20-40-476a

Blatt 1 | 1 Bl.

Zust.	Änderung	Datum	Name	(Urspr.)	(Ers. f.:)	(Ers. d.:)